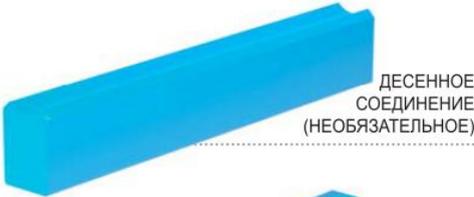


# БАЛКА ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ЛИТОЙ СТРУКТУРЫ без надобности в дублировании модели



БАЛКА ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ВАРИАНТ А



ДЕСЕННОЕ СОЕДИНЕНИЕ (НЕОБЯЗАТЕЛЬНОЕ)



БАЛКА ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ВАРИАНТ Б



**КОННЕКТОР**  
КОННЕКТОР ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ИЛИ СОЕДИНЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ.



КЛЮЧ К ПАРАЛЛЕЛОМЕТРУ

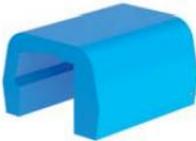
КЛЮЧ ДЛЯ УСТАНОВКИ/ЭКСТРАКЦИИ ЗАЖИМОВ ОТ BAR



ПОЗИЦИОНЕР КОНТЕЙНЕРА А ДЛЯ ЗАЖИМА



ПОЗИЦИОНЕР КОНТЕЙНЕРА Б ДЛЯ ЗАЖИМА



КОНТЕЙНЕР ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ЗАЖИМОВ



ЖЕЛТЫЙ ЗАЖИМ СРЕДНЯЯ РЕТЕНЦИЯ 1,8KG



РОЗОВЫЙ ЗАЖИМ "МЯГКАЯ РЕТЕНЦИЯ 1,2KG"

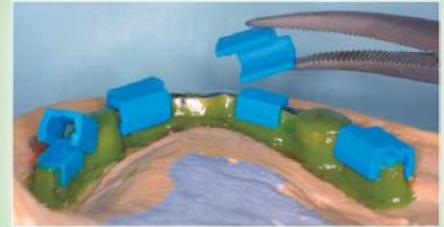


КРАСНЫЙ ЗАЖИМ "ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ МЯГКАЯ РЕТЕНЦИЯ 0,6KG"

Изделие OT BAR представляет собой двухстороннюю балку, одна сторона которой плоская, а вторая округлой формы. Эта балка может быть использована в зависимости от любого конкретного случая. Если потребуется лабильность, балка устанавливается плоской стороной, направленной вверх, если же протез конструируется с жесткой функцией, балка ставится округлой стороной вверх. Если балка монтируется только на отдельном линейном участке в качестве соединения, например в классическом случае между двумя клыками в режцовой зоне, балка может устанавливаться в любом из двух положений. При использовании округлой части балки мы получим передне-заднее (качающееся) движение с осадкой только в дистальной зоне. Существует и другая положительная сторона применения, заключающаяся в изготовлении литой усилительной структуры в съемном пластмассовом протезе, так как она моделируется непосредственно на МАСТЕР - модели без дублирования модели. Ниша такой отливки, занимаемая ретенционным ЗАЖИМОМ, рассчитана на увеличение срока службы ретенционного ЗАЖИМА.

## КАБИНЕТ

## ЛАБОРАТОРИЯ



Балка из беззольной пластмассы вариант А

Контейнер из беззольной пластмассы

Позиционер позиционер зажимов А

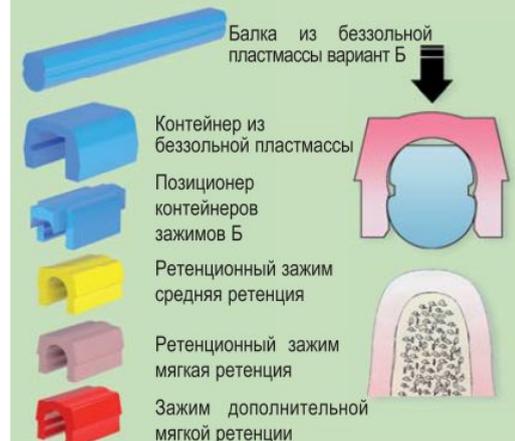
Ретенционный зажим средняя ретенция

Ретенционный зажим мягкая ретенция

Зажим дополнительной мягкой ретенции.

### СТОРОНА А

Балка в варианте «ЖЕСТКИЙ» особенно рекомендованная к применению для соединения между двумя элементами (между двумя имплантатами или между двумя корнями зубов) там, где требуется качающееся передне-заднее движение, а также при наличии более 2х внутри альвеолярных элементов, где основание протеза жесткой конструкции опирается на альвеолярный отросток с АТРОФИЕЙ.



Балка из беззольной пластмассы вариант Б

Контейнер из беззольной пластмассы

Позиционер контейнеров зажимов Б

Ретенционный зажим средняя ретенция

Ретенционный зажим мягкая ретенция

Зажим дополнительной мягкой ретенции

### СТОРОНА Б

Балка, выполненная в варианте «ЛАБИЛЬНЫЙ», применима в различных ситуациях, но особенно рекомендуется в случаях, когда имеется более 2х внутриальвеолярных элементов, и где протез опирается на альвеолярный отросток с высокой степенью атрофии костной ткани.

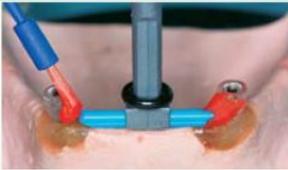
# БАЛКА ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ ДВЕ ВЕРСИИ

лабильная – жесткая



## МОДЕЛИРОВКА СТРУКТУРЫ НА МАСТЕР - МОДЕЛИ БЕЗ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛИ

### ВАРИАНТ А - «ЖЕСТКИЙ»



Установить при помощи специального ключа балку в позиции А и моделировать воском или смолой.



Балка отлита и отшлифована, шлифовать аккуратно, чтобы не нарушить ретенционную зону балки.



Закрывать свободные пространства воском и вставить позиционный зажим А.



Для изоляции расположить тефлоновую ленту на позиционный зажим А и на отлитую балку, установить контейнеры из беззольной пластмассы.



Соединить контейнеры самополимеризующейся пластмассой; тефлоновая лента предотвращает протекание пластмассы.



Завершить моделирование воском, для удлинения использовать коннектора из беззольной пластмассы, установить литники и выполнить отливку.



Отливка завершена, на каркас вставляются ретенционные зажимы.



Протез, с вплавленным укрепляющим каркасом и ретенционным звжимом, готов.

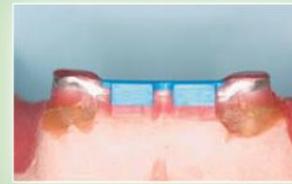
### ВАРИАНТ Б «ЛАБИЛЬНЫЙ»



Установить при помощи специального ключа балку в позиции Б и моделировать воском или смолой.



Балка отлита и отшлифована, шлифовать аккуратно, чтобы не нарушить ретенционную зону балки.



Вставить «позиционный зажим Б», закрыть свободные пространства воском и покрыть верхнюю часть балки воском для того, чтобы позволить вертикальную нагрузку.



Для изоляции расположить тефлоновую ленту на позиционный зажим Б и на отлитую балку, установить контейнеры из беззольной пластмассы



Соединить контейнеры самополимеризующейся пластмассой; тефлоновая лента предотвращает протекание пластмассы.



Завершить моделирование воском, для удлинения использовать коннектора из беззольной пластмассы, установить литники и выполнить отливку.



Отливка завершена, на каркас вставляются ретенционные зажимы.



Протез, с вплавленным укрепляющим каркасом и ретенционным зажимом, готов.