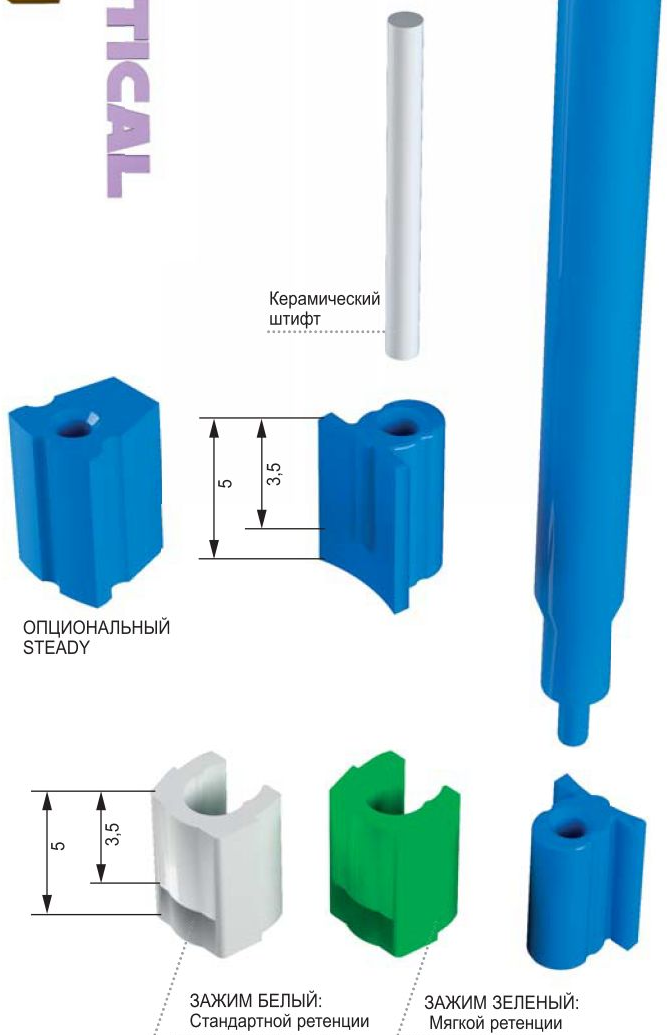


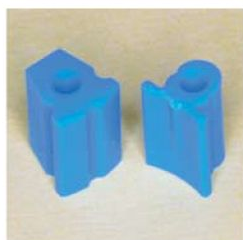


ДВУХЦИЛИНДРОВЫЙ АТТАЧМЕН ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

с центрирующим и балансирующим
стержнем



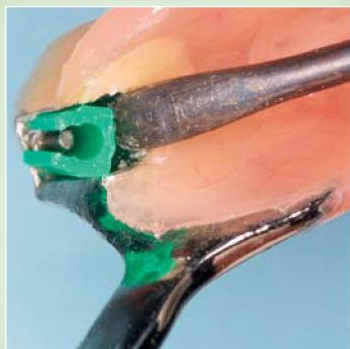
КЛЮЧ ДЛЯ УСТАНОВКИ/
ЭКСТРАКЦИИ
ЗАЖИМОВ ОТ VERTICAL



Направляющий стержень является главной деталью, служащей в качестве центровочного элемента на заключительном этапе установки протеза для достижения правильной посадки. Этот стержень способствует поддержанию необходимого определенного положения в тех конструкциях, где невозможно выполнить фрезерование и использование встречных аттачменов. Кроме того, направляющий стержень обеспечивает ретенционному зажиму лучшую функциональность на более длительное время. Аттачмен Ot Vertical и ретенционный зажим имеют высоту 5 мм и могут быть укорочены до отметки, обозначающей высоту 3,5 мм. Эта отметка может быть полезной для врача на тот случай, когда ему в будущем понадобится заменить зажим в ротовой полости пациента.

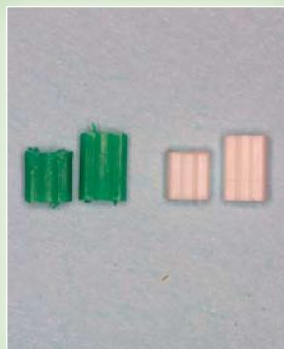


**Возможно укорочение аттачменов
OT- Vertical и зажимов до
указанной отметки в 3,5
миллиметра, советуем больше не
укорачивать.**



1

Вынуть зажим из контейнера, используя металлический инструмент.



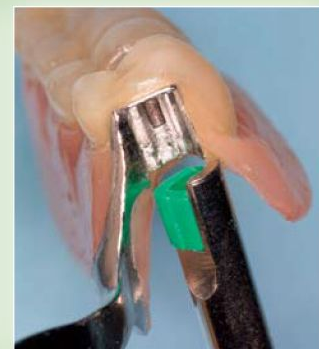
2

Проверить длину предыдущего зажима, целый или укороченный до 3,5 мм.



3

Если нужно укоротить зажим, использовать соответствующую фрезу, и спилить до заданной отметки.



4

С помощью специального инструмента для установки зажимов, установить новый зажим (целый или укороченный).



Аттачмен и зажим могут быть установлены в оригинальном виде (высота 5 мм) или же укороченными до 3,5 мм. Спиливать только сторону противоположную отверстию.



Ключ для параллелометра: вставить стержень в отверстие аттачмена, повернуть несколько раз для достижения должного сцепления, а также для того чтобы можно было вывернуть его после фиксации аттачмена в воске



После завершения монтажа и моделирования воском, ввести керамический цилиндр в отверстие аттачмена и произвести литье.



Отпескоструить отливку, удалить остатки керамики из отверстия используя шаровую фрезу или соответствующую кислоту.



Перед дублированием модели из паковочной массы, срезать от ключа параллелометра кончик пластикового стерженька от оставшейся ножки.



Ввести отрезанный стерженек в отверстие аттачмена и нанести материал для дублирования (силикон или гель).



На воспроизведенной модели из паковочной массы пластиковый стерженек (из беззольной пластмассы) может быть вынут или оставлен в модели.



Отмоделированный каркас. далее приступить к отливке.



Отлитый и отпескоструенный каркас.



Готовый каркас. Введение ретенционного зажима с использованием специального ключа для установки.



Каркас на модели. технически функционален даже без фрезерования благодаря наличию балансирующего стержня.